



XA 417LS

Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibile

Dipartimento per i Trasporti e la Navigazione Direzione Generale Territoriale del Centro - Ufficio 1 Motorizzazione Civile di Roma

CERTIFICATO DI ISPEZIONE N. 32RM193808 del 24/05/2022	
INIZIALE PERIODICA <input type="checkbox"/>	INTERMEDIA CONTROLLO STRAORDINARIO <input checked="" type="checkbox"/>

Numero del rapporto di prova: 32RM193808 del 24.05.2022	Numero di approvazione di tipo: NBSJ005
Richiedente/Utilizzatore: MEDIATRAS SRL	Nome del fabbricante: F.LLI MAZZARIOL SRL
Via: MARIO GIARETTO, 7	Paese: ITALIA
Città: FIUMICINO (RM)	Numero di serie del fabbricante: 4697
Paese: ITALIA	Anno di fabbricazione: 2019
	Data e tipo dell'ultima ispezione: 21.06.2019 (iniziale)
Identificazione del proprietario / utilizzatore del serbatoio: Mediatras S.r.l. - Via Mario Giaretto, 7 - Fiumicino (RM)	

Tipo cisterna: P357.KA - SU TELAIO	Versione: B	Codice cisterna: L4BH
Tipo sezione/i: CIRCOLARE	Telaio n.: ZLK3CS380KS006164	Disposizioni speciali: TC3-TC7-TE4-TE5-TE6-TE11-TE13-TE14-TE19
Spessore delle pareti del serbatoio, adottato: 3,1 mm	Minimo ammesso: 3,00 mm	
Spessore delle pareti dei fondi, adottato: 3,8 mm	Minimo ammesso: 3,00 mm	
Spessore dei diaframmi stagni, adottato: ././ mm	Minimo ammesso: ././ mm	
Spessore dei diaframmi aperti, adottato: ././ mm	Minimo ammesso: ././ mm	
Pressione di calcolo: 4,0 bar	Lungh. tot. tra le verticali estreme: 11240 mm	
Pressione di prova: 4,0 bar	Lungh. tot. dell'involucro resistente: 11240 mm	
Pressione di progetto: 2,93 bar	Lungh. tot. del corpo cilindrico: 10000 mm	
Pressione di lavoro massima consentita: 2,67 bar	Diametro esterno: 2112 mm	
Pressione esterna di calcolo: 0,21 bar	Materiale involucro: INOX 1.4401 EN 10088-2	
Temperatura di progetto (max): 150 °C	Materiale fondi: INOX 1.4401 EN 10088-2	
Temperatura di esercizio (max): 150 °C	Materiale diaframmi stagni: //	

Scoperto	1	2	3	4	5	Totale	N° diaframmi aperti	4
Capacità in litri	37230	/	/	/	/	37230	N° diaframmi stagni	//

Esame dei documenti <input checked="" type="checkbox"/>	Prova di tenuta del serbatoio/degli accessori <input checked="" type="checkbox"/>
Verifica del serbatoio rispetto al progetto <input type="checkbox"/>	Prova del vuoto N.R.
Ispezione dell'interno del serbatoio <input type="checkbox"/>	Determinazione della capacità in acqua N.R.
Ispezione dell'esterno del serbatoio <input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione del telaio o di altre parti strutturali di serbatoi trasportabili N.R.
Prova di pressione idraulica <input type="checkbox"/>	
Ispezione degli accessori di servizio <input checked="" type="checkbox"/>	

Valvole di sicurezza: N° 1 marca PEROLO tipo MX65P317T21G tarata a 3,17 bar di sovrappressione con disco di rottura ELFABO DN80.

Protezione speciale: lana di vetro + poliuretano sp. 100 mm.

Valvola del vuoto: //

Altre ispezioni e prove: //

Osservazioni/difetti significativi: //

Requisiti aggiuntivi di approvazione del tipo: //

Ispezione iniziale <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Ispezione periodica <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Ispezione intermedia <input checked="" type="checkbox"/>	superata <input checked="" type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Controllo straordinario <input type="checkbox"/>	superato <input type="checkbox"/>	fallito <input type="checkbox"/>

Luogo e data di ispezione: **ROMA, 27/05/2022** Intermedia (L) - c/o MINIMAX SRL Firma e timbro

Successiva ispezione data: **GIUGNO 2025** Periodica (P)

Ispezione periodica

Ispezione intermedia

Ispezioni eseguite in conformità alla **UNI EN 12972:2018** e **ADR** edizione 2021



'Ingegnere

Vito Grassitelli

MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO: (VEDI RETRO)



Le materie riportate nella presente approvazione sono ammesse al trasporto sulla base delle dichiarazioni del Costruttore. Possono essere trasportate solo le materie che non sono suscettibili di reagire pericolosamente coi materiali del serbatoio, delle guarnizioni delle attrezzature, dei rivestimenti protettivi ed equipaggiamenti.

Cisterna idonea al trasporto delle materie pericolose liquide o fuse di seguito specificate, purché compatibili anche con le seguenti caratteristiche e con i dispositivi accessori:

- Cisterna senza rivestimento anticorrosivo interno.
- Massa specifica massima ammessa della materia: = 2,1 kg/l
- Tensione di vapore massima ammessa della materia a 50 °C (od alla temperatura di trasporto, se superiore): = 2,0 bar (valore assoluto)
- Temperatura di trasporto massima ammessa: = 150 °C
- Pressione massima di esercizio del serbatoio: = 2,67 bar
- Pressione massima di esercizio del dispositivo di riscaldamento: = 3,0 bar
- Cisterna suddivisa in sezioni parziali con capacità ≤ 7500 litri.

APPROCCIO RAZIONALIZZATO (4.3.4.1.2)													
Codice cisterna (4.3.4): L4BH					Altri codici cisterna riconosciuti (4.3.4.1.2) LGAV - LGBV - LGBF - L1,5BN - L4BN - L4BV								
Disposizioni speciali applicabili secondo 6.8.4: TC3, TC7, TE4, TE5, TE6, TE11, TE13, TE14, TE19													
GRUPPO DI MATERIE AUTORIZZATE													
Classe	Codice di classificazione											Gruppo d'imballaggio	
3	F1	D										I - II - III	
	FT2	FTC										II	
	FT1	FC										II - III	
	F2											III	
4.1	F2											II - III	
	ONU 2448											III	
5.1	O1											I - II - III	
	OT1											I - II - III	
6.1	TC1	TC2	TC3	TC4	TF1	TF3	TFC	TO1	TO2	TS	TW1	TW2	II
	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	TF2					II - III
6.2	I3											II	
	I4												
8	escluso acido bromidrico N° ONU 1788											II - III	
	C1 escluso acido cloridrico N° ONU 1789												
	escluso cloruro ferrico in soluzione N° ONU 2582												
	C2	C3											
	C4												
9	C5	C6	C7	C8	C9	incluso ONU 1908		C10	CT1	CT2			
	CF1	CF2	CS1	CW1	CW2	CO1	CO2	CFT					II
9	M2											II	
	M6	M7	M9	M11								III	
<i>RISERVA (6.8.2.3.1)</i>													
NON È STATA ESAMINATA IN MODO ESAUSTIVO LA COMPATIBILITÀ' DELLE MATERIE AUTORIZZATE CON I MATERIALI UTILIZZATI PER LA COSTRUZIONE DELLA CISTERNA.													

E' ammesso il trasporto di materie non pericolose liquide o fuse con esclusione di quelle ad uso alimentare o destinate alla alimentazione animale (TU15) alle seguenti condizioni:

- rispetto della massa specifica massima ammessa, della temperatura di trasporto massima e delle pressioni di esercizio sopra utilizzate.
- compatibilità del prodotto trasportato con il materiale utilizzato per la costruzione della cisterna, delle guarnizioni, delle attrezzature e degli equipaggiamenti.
- deve essere effettuata pulizia e/o bonifica della cisterna.
- deve essere effettuata un'accurata ispezione dell'equipaggiamento della cisterna con particolare riguardo ai dispositivi di sicurezza (controllo integrità dischi di rottura, pulizia e/o bonifica valvole di sicurezza e rompivuoto).

IL CARICO DEVE ESSERE EFFETTUATO IN MODO TALE DA RISPETTARE I LIMITI DI CUI AL CAP. 9.7.5.1 DELL'ADR